

湖南石油化工职业技术学院学生毕业设计成绩汇总表

序号	专业代码	专业名称	学生姓名	学生班级	学籍状态	选题名称	综合成绩	指导教师
1	560110	焊接技术与自动化	徐志鑫	焊接3171	毕业	316不锈钢管氩电联焊的焊接工艺	良好	黄永锋
2	560110	焊接技术与自动化	郭彦兴	焊接3171	毕业	20钢管对接在水平固定位置氩电联焊的操作技巧	良好	黄永锋
3	560110	焊接技术与自动化	朱川圆	焊接3171	毕业	S30408不锈钢的焊接工艺	合格	黄永锋
4	560110	焊接技术与自动化	祁顺民	焊接3171	毕业	304不锈钢MIG焊工艺研究	合格	黄永锋
5	560110	焊接技术与自动化	李昶	焊接3171	毕业	06Cr18Ni11Ti不锈钢药心焊丝打底和实心焊丝填充盖面的焊接工艺研究	合格	黄永锋
6	560110	焊接技术与自动化	周江明	焊接3171	毕业	304L不锈钢管TIG焊接工艺研究	良好	黄永锋
7	560110	焊接技术与自动化	尹子明	焊接3161	毕业	5083铝合金TIG焊的焊接工艺	良好	邹水和
8	560110	焊接技术与自动化	骆艳	焊接3161	毕业	L245管道钨极氩弧焊与焊条电弧焊焊接工艺	良好	邹水和
9	560110	焊接技术与自动化	王美霖	焊接3171	毕业	二氧化碳气体保护电弧焊焊接缺陷及防止措施工艺方案	合格	刘宝欣
10	560110	焊接技术与自动化	喻政	焊接3171	毕业	汽车排烟管滑套的二氧化碳气体保护电弧焊焊接工艺方案	优秀	刘宝欣
11	560110	焊接技术与自动化	曾强显	焊接3171	毕业	手工电弧焊夹渣气孔表面缺陷及防止措施	合格	刘宝欣
12	560110	焊接技术与自动化	敖维	焊接3171	毕业	二氧化碳气体保护电弧焊焊接质量控制方案	优秀	刘宝欣
13	560110	焊接技术与自动化	胡铄	焊接3171	毕业	马氏体不锈钢的二氧化碳气体保护电弧焊工艺方案	合格	刘宝欣
14	560110	焊接技术与自动化	刘运昌	焊接3171	毕业	二氧化碳气体保护电弧焊单面焊双面成型焊接工艺方案	优秀	刘宝欣
15	560110	焊接技术与自动化	刘钟伟	焊接3171	毕业	手工电弧焊单面焊双面成型工艺方案	合格	刘宝欣