

湖南石油化工职业技术学院毕业设计任务书

学生姓名	樊建峰	专业	石油化工技术	班级	石化 3174 班
学号	201701110432	指导教师	张晓磊	职称	讲师
题目	提高尿素粉尘回收装置运行周期的方法				
<p>一、设计目的</p> <p>综合运用《有机化学》、《化工热力学与化工反应器》、《石油化工安全》、《炼油基础知识》等理论知识和专业技能，结合本单位工作岗位涉及的工作内容，对尿素粉尘回收装置运行周期进行分析与设计，培养学生职业素养、专业能力、学习能力和创新意识和解决实际问题能力的目的。通过设计内容，了解尿素粉尘回收装置运行周期运行情况，并分析如何提高运行周期。</p> <p>二、设计任务及要求</p> <ol style="list-style-type: none">1、了解毕业设计的思路与目标2、完成毕业设计选题3、制定合理的设计方案及具体实施过程4、对设计方案进行实际论证，补充完善5、完成设计材料 <p>三、实施步骤</p> <ol style="list-style-type: none">1、根据老师的要求，结合单位和本人从事的工作提出设计题目，并审核题目。2、查阅资料及有关文献，了解尿素粉尘回收装置的运行周期、加强尿素造粒粉尘回收装置的控制与优化，提高尿素粉尘回收装置的运行周期，达到装置稳定运行，改善环境质量，减少原料的浪费。把收集资料的文献目录，主要内容记录下来，整理汇总。3、编写合理的设计方案并进行可行性论证。4、对尿素粉尘回收装置的运行周期进行实际论证。5、绘制影响粉尘回收装置运行的因素的简图。6、进行总结，修改不足之处，完成设计材料。					

四、设计方法

文献分析法、调查研究法、问题分析法

五、设计进程（时间安排计划）

第一阶段（2020年03月15日-3月20日）：查相关文献及技术资料，收集数据，确定选题；

第二阶段（2020年03月21日-3月28日）：了解尿素粉尘回收装置的运行周期，积极开展调研，查阅技术资料，提出提高尿素粉尘回收装置的运行周期的初步方法。

第三阶段（2020年03月29日-4月6日）：加强尿素粉尘回收装置的学习，对尿素造粒粉尘回收装置的控制与优化进行总结。

第四阶段（2020年04月7日-4月20日）：跟师傅学习具体操作，提出初步设计方案，保障装置稳定运行；依据毕业设计规范独立撰写毕业设计成果，作品（产品）等相关资料初稿；

第五阶段：（2020年04月21日-4月28日）根据老师建议，对毕业设计进行修改、定稿。

第六阶段：（2020年04月29日-5月30日）完成毕业设计答辩及材料上传。

六、成果表现形式

方案设计

七、专业带头人意见

选题合理，设计目标明确，任务具体，思路清晰，步骤具体，符合专业人才培养要求，具有一定综合性和可行性，同意实施。

专业带头人签字：



2020年3月17日

八、二级学院意见

同意



二级学院负责人签字（加盖公章）

刘芳

2020年3月20日