

湖南石油化工职业技术学院毕业设计答辩记录表

学生姓名	李裕欣	班级	储运 3171	学号	201703140104
专 业	油气储运技术		指导教师	段有福	
题 目	60m ³ LPG 气化站工艺流程设计				
答辩时间	2020 年 5 月 23 日		答辩地点	网络答辩	
<p>答辩小组组长：王晓涛</p> <p>答辩小组成员：段有福、刘渊、李钊</p>					
<p>【问题及回答要点】</p> <p>一、LPG 气化站为什么采用强制式空温气化器和自然式空温气化器结合？</p> <p>答：在城市用气高峰期时使用强制式空温气化器，城市用气低峰期时使用自然式空温气化器，可以降低气化站能耗。在气化站运行期间，突发断电时，自然式空温气化器可作为备用应急气化方案。</p> <p>二、液化气储罐泄压过快会有什么现象？</p> <p>答：液化气储罐泄压过快会造成管道表面结霜结冰，储罐内的液化气大量气化，压力上升，液位下降，泄压的液化气经过泄压管线有响声产生。</p> <p>三、请简述球罐设注水线的作用。</p> <p>答：注水线是处理事故专用水线，根据储罐泄漏部位等情况，在采取其他措施的同时，可向罐内适量注水，抬高液位，形成罐内底部水垫层，配合堵漏，缓解险情。</p> <p>四、空温气化器原理？</p> <p>答：液化石油气经过空温式气化器叶翼，用空气作为热源，与空气进行充分的换热，让液化石油气在汽化器内的温度升高，从而达到液化石油气液相气化的目的。</p>					
记录人签字：段有福				2020 年 5 月 23 日	